KYOCERA Connector Products Corporation

SPEC. NUMBER : 205-03-263

# 取扱説明書

# INSTRUCTION MANUAL

---

## SERIES 8041

WIRE TO BOARD CONNECTOR, H=0.9 mm

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |
| | | | | | |
| O | EDN-418 | 6/07 ' 12 | H.Kurimoto | | H.Nakamura |
| Rev. | EDN/DCN No. | Date | Prepared | Checked | Approved |

# 目　次
# Table of Contents

1. はじめに　Preface ..... 2

2. 部品名称　Part names ..... 2

3. 使用に関する注意事項　Cautions in using ..... 3

## 1. はじめに Preface

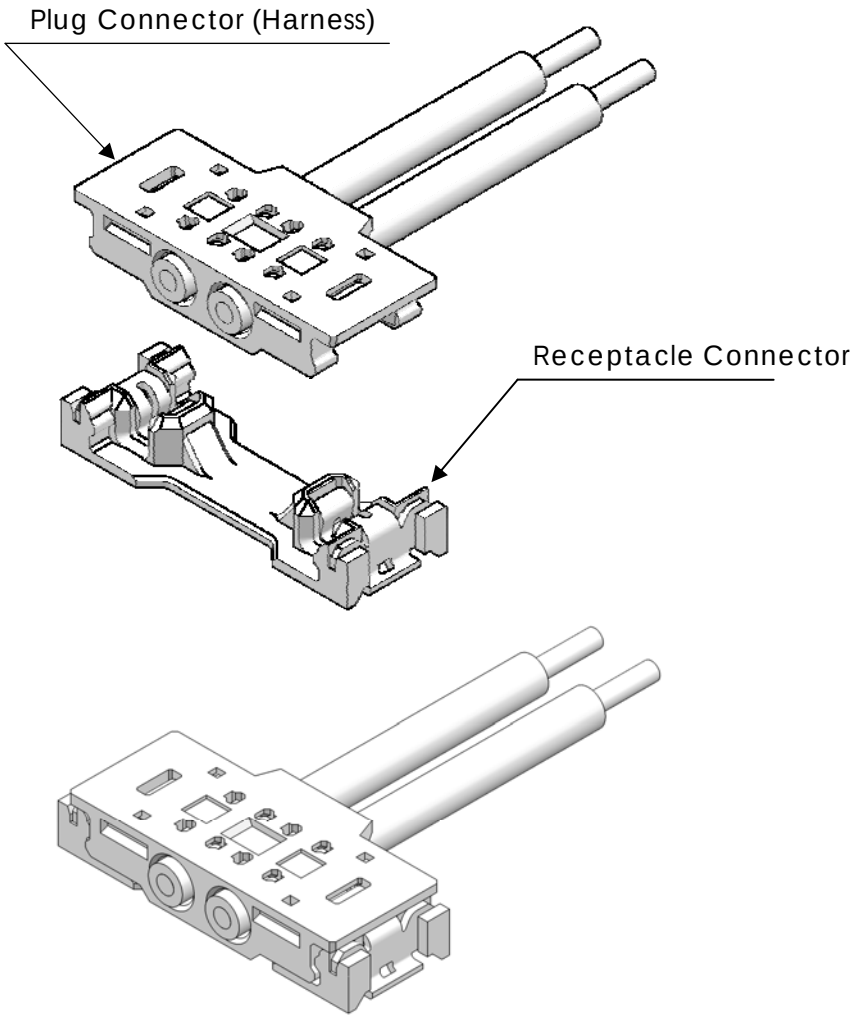
8041 シリーズは、市場における高密度実装化に対応すべく開発された極小のワイヤーツーボードコネクターです。

Series 8040 is a MICRO WIRE-to-BOARD connector developed to meet the market's demand for the higher mountability.

## 2. 部品名称 Part names

# SERIES 8041

(WIRE-TO-BORD CONNECTOR, H=0.9mm)




嵌合状態

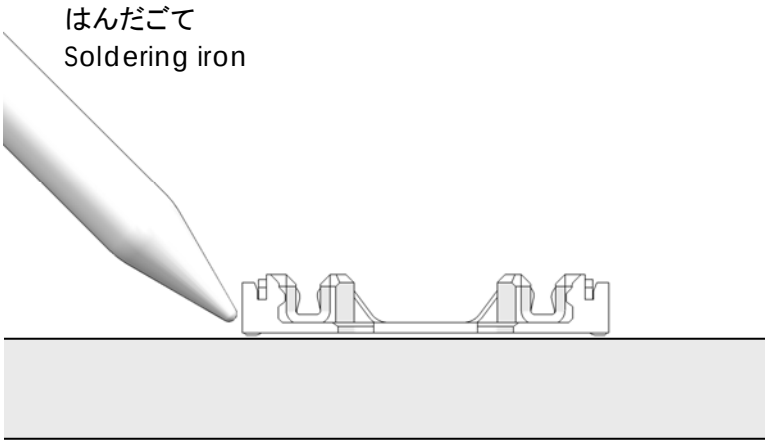
Mating Condition

## 3. 使用に関する注意事項 Cautions in using

### 3-1. 表面実装に関して For surface mounting

(1)実装の際には接触部及びテール部に不要な外力が加わり変形等が生じないようご注意願います。
Please make sure that the product is free from deformity caused by the unnecessary stress applied to the contacting points and the tails.

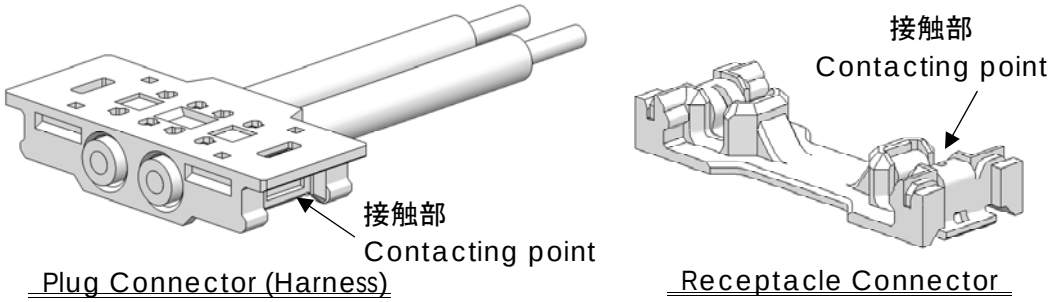
(2)手付けはんだの際にはテール部及び基板へのフラックス塗布はしないで下さい。コネクター内部及び接触部へのフラックス上がり及び飛散の原因となり接触不良等の不具合が発生する場合があります。
また、はんだごてで端子に負荷をかけてはんだ付けを行うと、テール部変形及びインシュレーターの溶け等の恐れがありますのでご注意願います。
Please do not apply flux onto the tails and a PC board, in manual soldering. Splattered or migrated flux inside the connector or to the contacting points may cause a contact failure.
Also avoid giving any stress to the contacts with the soldering iron. It could deform the tails or melt the insulator.



### 3.2 嵌合に関して Engagement

(1)コネクターの接触部に触れたり、REC 嵌合部に異物を入れるとバネの変形等の原因となりますのでご注意願います。

If something touches the contacting points or foreign matters are put inside the mating space in receptacle connectors, the spring could be deformed.



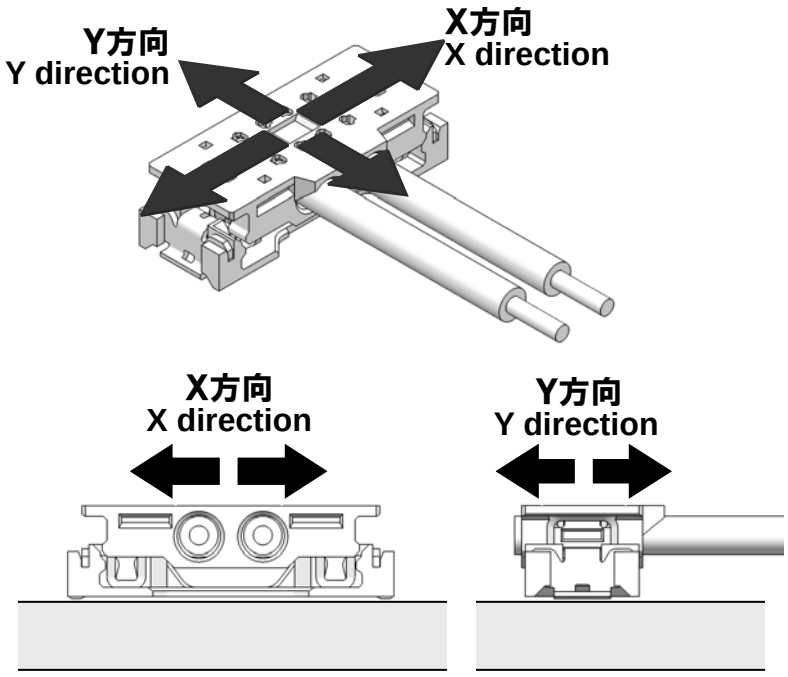

Plug Connector (Harness)　　Receptacle Connector

特に PLUG 側は接触部が露出しているためご注意願います。

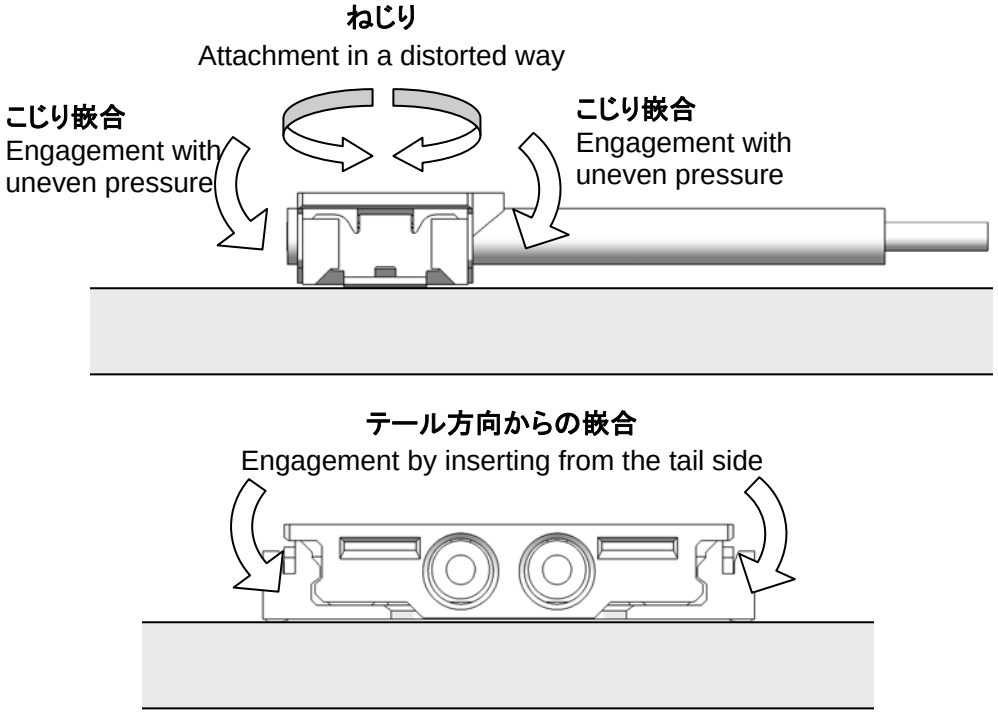
Please take particular note of plug connectors, for contacting parts are exposed on plug connectors.

(2)嵌合を行う際には、プラグコネクターをリセプタクル（REC）コネクターの上に乗せた状態で X および Y 方向にずらしながら位置決めを行い、プラグコネクター上面の水平を保つようにして嵌合してください。

To mate the connectors, place the plug on the receptacle and align their position by slightly moving the plug connector in directions of X and Y.  Mate them while the top face of the plug connector is kept horizontal.



(3)本製品は小型、軽量化をする為に成形品の肉厚を薄くしております。
このため、嵌合時に下図に示すような方向へのこじり、ねじり嵌合を過度に行われますと、インシュレーターの破壊、端子の変形、テール部はんだ剥離の原因となりますのでご注意願います。
The product is designed thinner for the purpose of downsizing and weight saving. Therefore, do not mate them with applying uneven pressure or in a distorted way, or the insulator housing may be damage, contacts may be deformed and/or tails may be unsoldered.



### 3-3. 抜去に関して Disengagement

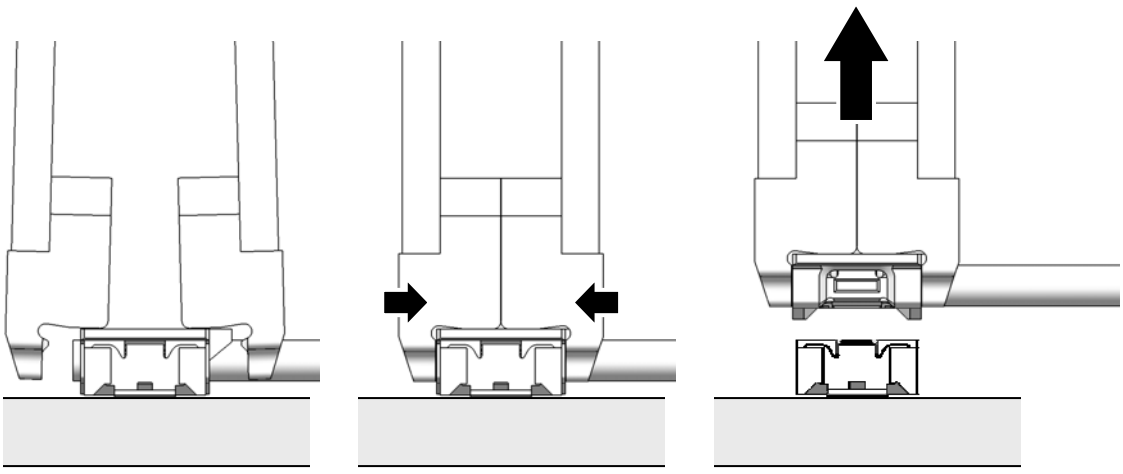
抜去方法については、治具抜去を推奨いたしますが、周囲の実装部品とのスペースの都合等で治具抜去が困難な場合は、電線抜去もしくはコネクター抜去を適用してください。

It is recommended to use the disangaging jig to disengage the connectors. If it is impossible to use the jig because of space limitations due to other surrounding components, apply disengagement with wires or direct disengagement described below.

#### (1)治具抜去（治具を使用しての抜去）Disengagement by using the jig

治具抜去を行う際は、治具でプラグコネクターを保持し、まっすぐ上方向に抜去してください。 この際、ねじったりテール方向にこじらないようご注意願います。
また、治具はプラグコネクターのみを保持するようにしていただきますよう、お願いいたします。 リセプタクル（REC）コネクターを一緒に保持してしまうと、テール部はんだ剥離等の原因になります。

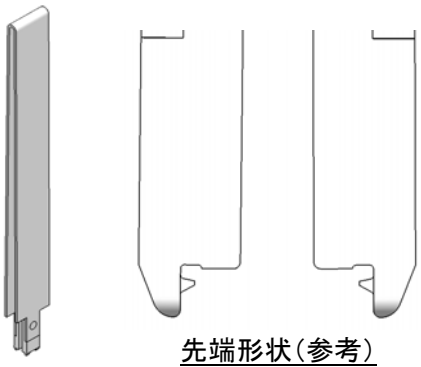
Hold the plug connector with the jig and pull it straight upward.
Do not distort or slant the connector.
Pay attention to hold the plug connector only, if the receptacle connector is held together, tails may be unsoldered.



## 抜去冶具 Disengaging jig

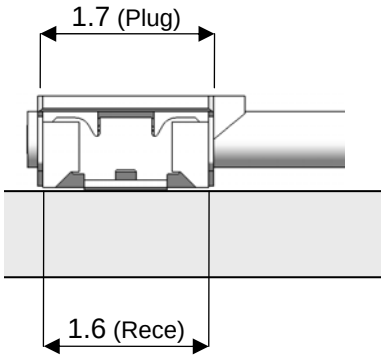
形状詳細については変更する可能性があります。詳細はお問い合わせください。

The shape in detail may be subject to change without notice. Please inquire for details.



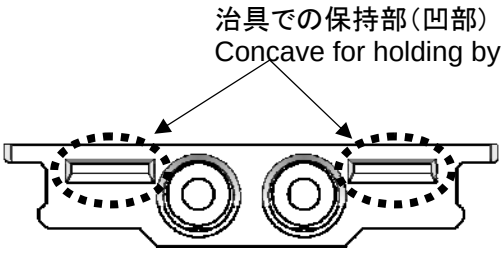
先端形状(参考)

Shape of tip end (For reference)




コネクター寸法

Connector Dimension

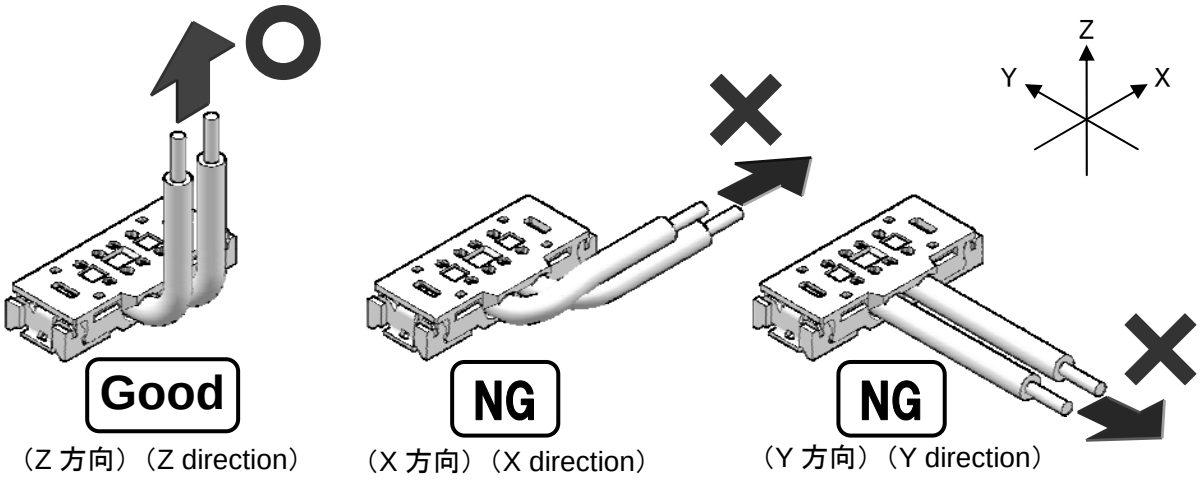


### (2)電線抜去（電線を掴んでの抜去）

### Disengagement with wires (by pulling wires)

電線抜去を行う際は、2本の電線を掴んでまっすぐ上方向（Z方向）に引き上げるようにして抜去を行ってください。
この際、電線を急激に引っ張らないようにしてください。
また、X方向およびY方向への抜去は行わないようご注意願います。
電線抜去後には、圧接部等に問題ないことをご確認いただきますようお願いいたします。

Hold the two wires and pull them straight upward (in the Z direction) to disengage the connectors.
Do not pull them upward violently. Also do not pull them in the directions of X or Y.
Please make sure that nothing wrong occurred on the pressure welded part after the wires are removed.



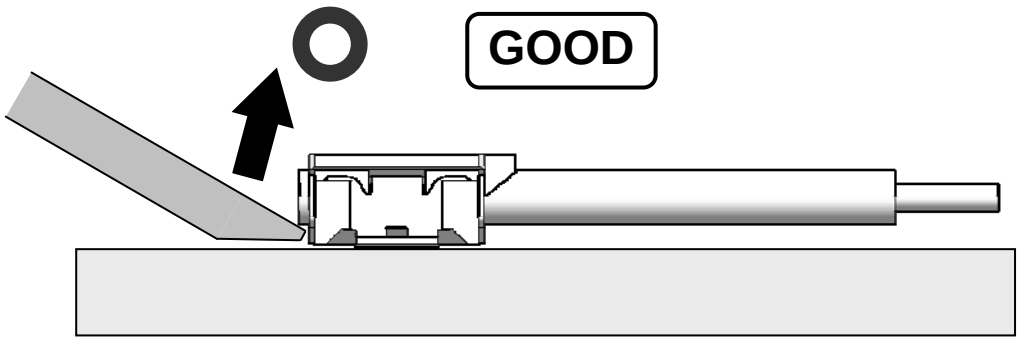

（Z方向）(Z direction)　（X方向）(X direction)　（Y方向）(Y direction)

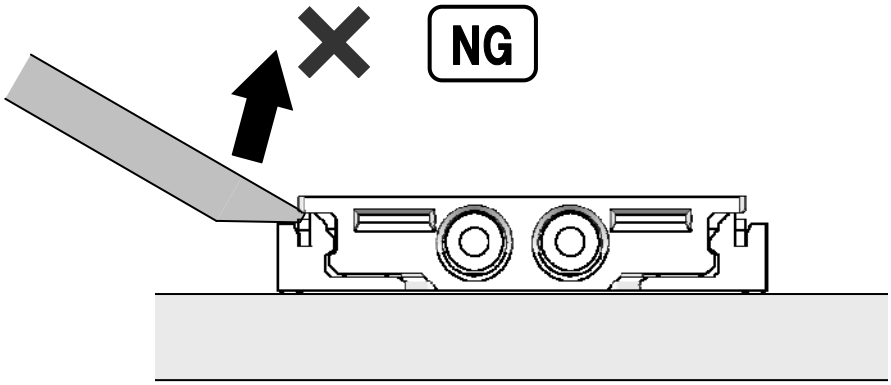
### (3)コネクター抜去（プラグコネクターを直接操作しての抜去）

### Direct disengagement (by manipulating the plug connector)

コネクター抜去を行う際は、ピンセットの先端等でプラグコネクターの凹部または電線を引っ掛けて、上方向に抜去してください。
この際、テール方向への抜去は行わないようご注意願います。 コネクターの破損、端子の変形等の原因になります。

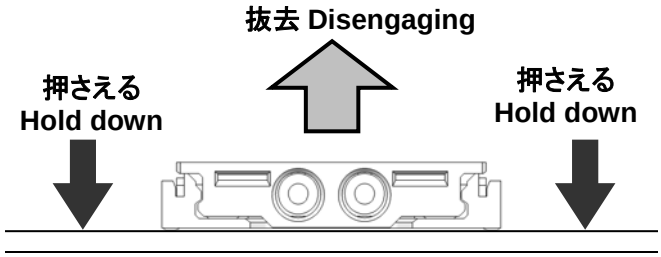
Hook such as the tweezer tip in the concave part of the plug connector or the wire, and push it up to disengage the plug connector.
Do not touch tails at all, or connector may be damaged and/or contacts may be deformed.



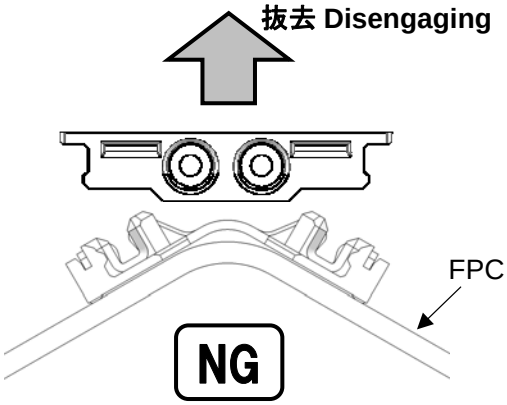



(4)リセプタクル（REC）コネクターの実装がFPCの場合は、抜去時にFPCにたわみが生じないように十分ご注意ください。 FPCとコネクターが一緒にたわみ、コネクター破損の原因になります。
必ず下図のように2点を押さえて、コネクターの抜去を行ってください。

In the case that the receptacle connector is mounted on an FPC, pay enough attention to cause no flexure on FPC when disengaging them. The connector could flex with the FPC, and it may be broken.
Make sure to hold the two points on the FPC as shown below, when disengaging the connectors.




(Disengaging by holding the FPC)

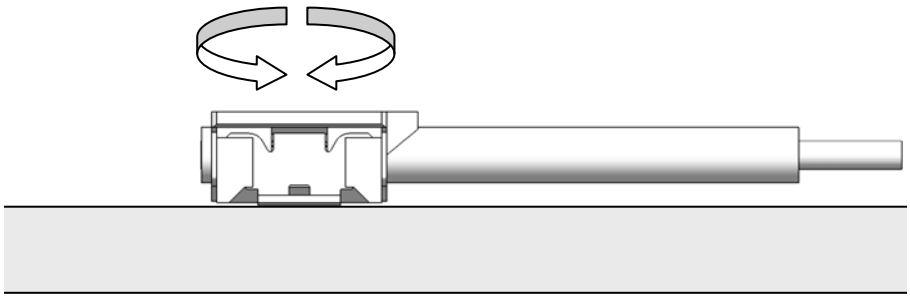



(Disengaging by holding no FPC)

(5)本製品は小型、軽量化をする為に成形品の肉厚を薄くしております。
このため、抜去時に下図に示すような方向へのこじり、ねじり抜去を過度に行われますと、インシュレーターの破壊、端子の変形、テール部はんだ剥離の原因となりますのでご注意願います。

The product is designed thinner for the purpose of downsizing and weight saving. Therefore, do not disengage them with applying uneven pressure or in a distorted way, or the insulator housing may be damage, contacts may be deformed and/or tails may be unsoldered.

**ねじり**
Detachment in a distorted way



**テール方向へのこじり**
Disengagement with uneven pressure applied on tails